



VM
Vingmutter AM form

d1	A2	A4	Förp.	e	h	d2	g
M3	•	•	100st	17,6	8,6	8	1,6
M4	•	•	100st	17,6	8,6	8	1,6
M5	•	•	100st	22,5	11	10,3	2,1
M6	•	•	100st	27,8	13,6	12,7	2,5
M8	•	•	100st	30,3	14,8	13,8	2,8
M10	•	•	50st	36,2	17,7	16,5	3,3
M12	•	•	50st	49,4	24,1	22,5	4,5
M16	•	•	10st	58,3	28,5	26,6	5,2