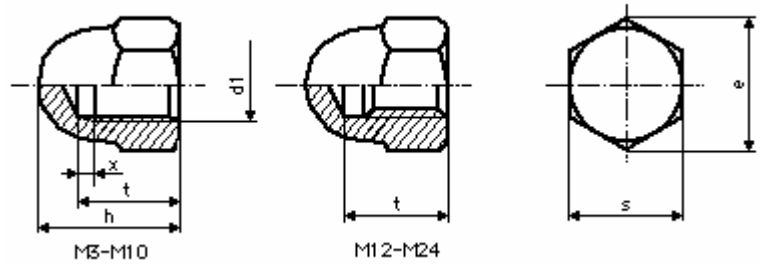




MHM A2, A4  
Hattmutter enligt DIN 1587



d1	A2	A4	Förp.	e min	h	s	t min	t max	x max
M3	•	•	200st	6,08	6	5,5	3,6	4	1
M4	•	•	200st	7,66	8	7	5,26	5,74	1,4
M5	•	•	100st	8,79	10	8	7,21	7,79	1,6
M6	•	•	100st	11,05	12	10	7,71	8,29	2
M8	•	•	100st	14,38	15	13	10,65	11,35	2,5
M10	•	•	50st	18,9	18	17	12,65	13,35	3
M12	•	•	50st	21,1	22	19	15,65	16,35	
M14	•	•	50st	24,49	25	22	17,65	18,35	
M16	•	•	25st	26,75	28	24	20,58	21,42	
M20	•	•	10st	33,56	34	30	25,58	26,42	